

top porcelain tile  
Made in Italy

# CONTRACT

GRES PORCELLANATO AD IMPASTO COLORATO • FULL BODY COLOURED PORCELAIN STONEWARE • GRÈS PORCELAINÉ A PÂTE COLORÉE  
DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG • GRES PORCELANICO DE PASTA COLORADA • КЕРАМОГРАНИТ ИЗ ЦВЕТНОЙ СМЕСИ



# Yes, we think GREEN

una scelta naturale - a natural choice



**S**viluppo sostenibile, prevenzione dell'inquinamento, ecocompatibilità sono ormai termini entrati nella nostra quotidianità e sono argomenti verso i quali tutti noi siamo chiamati a confrontarci.

Nella convinzione che il rispetto dell'ambiente sia un elemento indispensabile per il perseguitamento di uno sviluppo sostenibile e per il successo di un'azienda, Rondine s.p.a. ha deciso volontariamente di organizzare il controllo degli aspetti ambientali legati al processo produttivo delle piastrelle secondo le indicazioni dettate dalla norma **UNI EN ISO 14001** e di comunicare verso l'esterno i propri impegni e le proprie prestazioni con la **Dichiarazione Ambientale**, redatta in conformità ai requisiti del regolamento europeo **EMAS**.

**Produrre piastrelle di qualità in Italia, tutelando l'ambiente, è possibile:**

- Valutando la provenienza delle materie prime minerali
- Ottimizzando i consumi d'acqua e d'energia
- Tenendo sotto costante controllo operativo gli impianti di protezione ambientale, e in particolare gli impianti di abbattimento delle emissioni in atmosfera
- Adottando piani di sorveglianza e monitoraggio ambientale
- Ottimizzando la gestione dei rifiuti e l'adozione di pratiche operative di movimentazione e deposito che determinano il minor impatto possibile
- Identificando le possibili condizioni di emergenza ambientale e la definizione delle necessarie azioni di prevenzione e protezione, compreso l'adeguato addestramento degli operatori coinvolti.

**Producing quality tiles in Italy, protecting the environment, is possible:**

- By assessing the origin of the mineral raw materials;
- By optimising water and energy consumption;
- By constantly monitoring its environmental protection systems, in particular those which reduce atmospheric emissions;
- By adopting environmental surveillance and monitoring plans;
- By optimising waste management and adopting operational handling and storage practices which ensure the lowest possible impact;
- By identifying the potential environmental emergency conditions and defining the necessary prevention and protection actions, including appropriate training of the staff involved.

**S**ustainable development, prevention of pollution and eco-compatibility are terms which are by now part of our everyday vocabulary, issues which we are all called on to deal with.

Convinced that respect for the environment is an indispensable element for the pursuit of sustainable development and business success, Rondine s.p.a. has voluntarily decided to assure the control of the environmental aspects of the ceramic tile production process in compliance with the provisions of standard UNI EN ISO 14001 and to communicate its commitment and performance externally in its Environmental Declaration, drawn up in conformity with the requirements of the European EMAS regulation.

## thinking about AIR

pensiamo... ARIA **6.300.000 km in meno ogni anno**  
km less per year

**1.000 tonnellate di CO<sub>2</sub> non immesse in atmosfera**  
tonnes of CO<sub>2</sub> not released into the atmosphere

**occorrerebbero 25.000 alberi su una superficie pari a 28 campi da calcio, per compensare l'immissione di CO<sub>2</sub> nell'ambiente**

it would take 25,000 trees over an area of 28 football fields, to compensate for the release of CO<sub>2</sub> into the environment

## thinking about WATER

pensiamo... ACQUA **10.000 m<sup>3</sup> di acqua in meno ogni anno**  
m<sup>3</sup> less water consumption per year

**pari al consumo di 50 famiglie**  
the same consumption of 50 families

## thinking about EARTH

pensiamo... TERRA

Per la produzione delle nostre piastrelle, i moderni impianti di macinazione generano argille composte per il 50% da scarti di lavorazione provenienti da aziende ceramiche

To produce our tiles, modern milling plants generate clays consisting of 50% from scraps from ceramic factories

**32.000 m<sup>3</sup> di argilla in meno ogni anno**  
m<sup>3</sup> of clay from quarries less each year  
**pari a 3 volte il volume della Torre di Pisa**  
equal to 3 times the volume of the Tower of Pisa

# SILVER



## **Contract**

Particolamente adatta a destinazioni d'uso commerciali grazie alle elevate caratteristiche tecniche, la grafica minimal e prettamente moderna ne consente un uso nella superficie lappata anche per quanto riguarda il residenziale.

*Its strong technical features make it particularly suited to commercial use, while the fashionable minimal graphics also allow it to be laid with lapped surfaces in residential settings.*



# ANTHRACITE

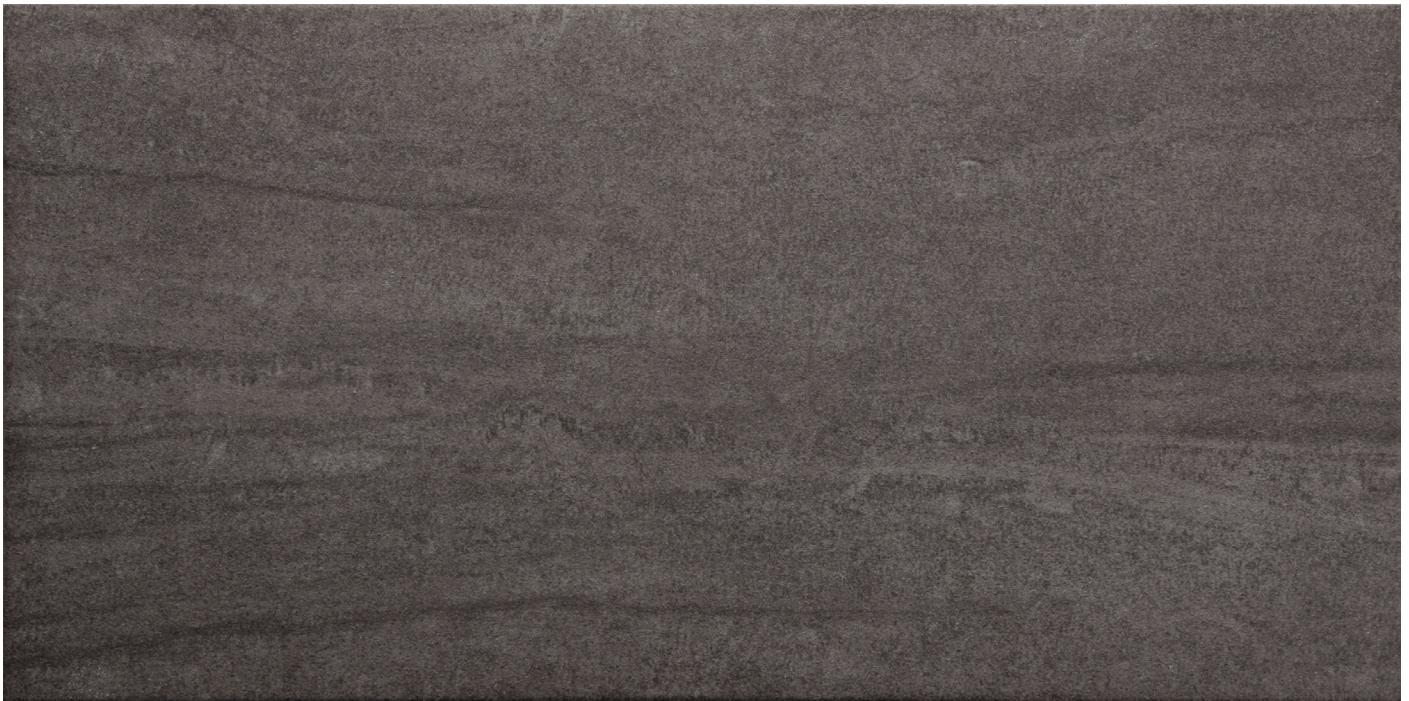


## **Contract**

Bien que ses caractéristiques techniques très élevées la destinent plus particulièrement à une application dans le secteur commercial, dans la finition de surface rodée, elle peut, grâce à son graphisme minimal et typiquement moderne, trouver une utilisation très réussie même dans le domaine résidentiel.



# GREY



# IVORY



#### **Contract**

Dank seiner ausgezeichneten technischen Eigenschaften besonders für den Einsatz in Gewerbebereichen geeignet, doch die minimale und streng moderne Graphik ermöglicht den Einsatz der geläppten Oberfläche auch im privaten Wohnbereich.

#### **Contract**

Aunque sus altas características técnicas la hacen especialmente apta para usos comerciales, el grafismo minimalista y puramente moderno consiente su uso, en el acabado lapeado, también en ambientes residenciales.

#### **Contract**

Благодаря своим превосходным техническим характеристикам, она прежде всего предназначена для использования в коммерческих помещениях. Однако ее минималистский и очень современный рисунок позволяет использовать плитку с полуполированной поверхностью также в жилых помещениях.

## ANTHRACITE



**J84028** ■ 58  
60,5X60,5 (24"X24")

**J84031** ■ 65  
60X60 (24"X24")  
rettificato/rectified

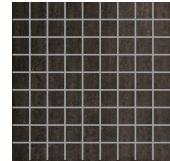
**J84034** ■ 71  
60X60 (24"X24")  
rettificato/rectified  
lappato/semipolished



**J83700** ■ 45  
30,5X60,5 (12"X24")

**J83704** ■ 49  
30X60 (12"X24")  
rettificato/rectified

**J83759** ■ 66  
30X60 (12"X24")  
rettificato/rectified  
lappato/semipolished

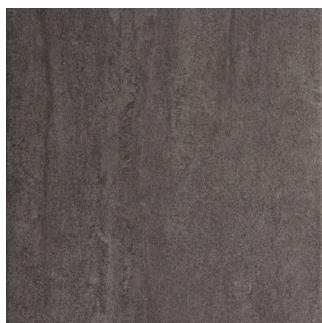


**J83766** ■ 87  
30X30 (12"X12")  
Mosaico/Mosaic

◊ 10,5 mm

◊ 9,5 mm

## GREY



**J84029** ■ 58  
60,5X60,5 (24"X24")

**J84032** ■ 65  
60X60 (24"X24")  
rettificato/rectified

**J84035** ■ 71  
60X60 (24"X24")  
rettificato/rectified  
lappato/semipolished



**J83701** ■ 45  
30,5X60,5 (12"X24")

**J83705** ■ 49  
30X60 (12"X24")  
rettificato/rectified

**J83760** ■ 66  
30X60 (12"X24")  
rettificato/rectified  
lappato/semipolished



**J83767** ■ 87  
30X30 (12"X12")  
Mosaico/Mosaic

◊ 10,5 mm

◊ 9,5 mm

## SILVER



**J84030** ■ 58  
60,5X60,5 (24"X24")

**J84033** ■ 65  
60X60 (24"X24")  
rettificato/rectified

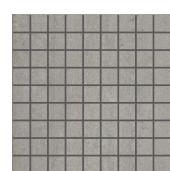
**J84036** ■ 71  
60X60 (24"X24")  
rettificato/rectified  
lappato/semipolished



**J83703** ■ 45  
30,5X60,5 (12"X24")

**J83706** ■ 49  
30X60 (12"X24")  
rettificato/rectified

**J83761** ■ 66  
30X60 (12"X24")  
rettificato/rectified  
lappato/semipolished



**J83768** ■ 87  
30X30 (12"X12")  
Mosaico/Mosaic

◊ 10,5 mm

◊ 9,5 mm

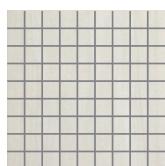
## IVORY



**J83702** ■ 45  
30,5X60,5 (12"X24")

**J83707** ■ 49  
30X60 (12"X24")  
rettificato/rectified

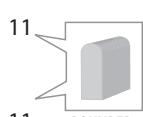
**J83762** ■ 66  
30X60 (12"X24")  
rettificato/rectified  
lappato/semipolished



**J83769** ■ 87  
30X30 (12"X12")  
Mosaico/Mosaic

◊ 9,5 mm

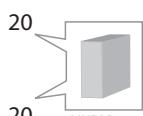
**J83889 matita silver rounded** ▲ 11  
0,5X60 (0.2"X24")



**J83890 matita bronze rounded** ▲ 11  
0,5X60 (0.2"X24")

ROUNDED

**J83932 matita silver linear** ▲ 20  
0,5X60 (0.2"X24")



**J83933 matita bronze linear** ▲ 20  
0,5X60 (0.2"X24")

LINEAR

	▲ 3	▲ 34	▲ 58
<b>Anthracite</b>	J83716	J83708	J83712
<b>Grey</b>	J83717	J83709	J83713
<b>Silver</b>	J83718	J83710	J83714
<b>Ivory</b>	J83719	J83711	J83715

### IMBALLI - PACKING - EMBALLAGES - VERPACKUNG - УПАКОВКИ

FORMATO - SIZE - FORMAT FORMAT - FORMATO - ФОРМАТ	PZ/BOX	M <sup>2</sup> /BOX	KG/M <sup>2</sup>	BOX/PALLET	M <sup>2</sup> /PALLET	KG/PALLET
30,5x60,5 (12"x24")	9,5	6	1,11	20,5	48	53,28
30x60 (12"x24") rett/rect	9,5	6	1,08	20,5	48	51,84
60,5x60,5 (24"x24")	10,5	4	1,46	23,5	30	43,8
60x60 (24"x24") rett/rect	10,5	4	1,44	23,5	30	43,2
30x30 (12"x12") mosaico	9,5	6	0,54	20	60	32,4
<hr/>						

FORMATO - SIZE - FORMAT FORMAT - FORMATO - ФОРМАТ	PZ/BOX	FORMATO - SIZE - FORMAT FORMAT - FORMATO - ФОРМАТ	PZ/BOX	FORMATO - SIZE - FORMAT FORMAT - FORMATO - ФОРМАТ	PZ/BOX	FORMATO - SIZE - FORMAT FORMAT - FORMATO - ФОРМАТ	PZ/BOX
Battiscopa 7x30,5	12	Gradino+Toro 30,5x30,5	6	Angolare+Toro 30,5x30,5	2	Matita 0,5x60	6

## Consigli per la posa e la manutenzione

### POSA:

Accertarsi che il letto di posa sia piano, perfettamente asciutto ed abbia fatto i ritiri ed assestamenti del caso. Utilizzare i collanti idonei per le varie destinazioni d'uso e seguire le indicazioni del produttore riportate sulle confezioni. Prelevare le piastrelle da più scatole per ottenere un mix cromatico ideale. Si consiglia una fuga minima di 2 mm per i prodotti rettificati ed una fuga minima di 3 mm per i prodotti non rettificati. Per il formato 60,5x60,5 si consiglia una fuga minima di 5 mm. Allo scopo di ottimizzare la resa estetica si consiglia di adottare i seguenti accorgimenti: nella posa dei formati rettangolari è importante evitare di far colimare i vertici di una piastrella con la metà delle altre, al fine di sopprimere alle eventuali imperfezioni di planarità presenti, comunque, in tutti i grandi formati. In caso di materiale tagliato e rettificato è consigliabile posare il materiale a correre con intervallo di 6 cm tra ogni piastrella come da schema riportato (Fig.1)

### STUCCATURA E PULIZIA FINALE DEL PAVIMENTO:

La struttura reticolare della graniglia che protegge la superficie della piastrella richiede una particolare attenzione durante la stuccatura e relativa pulizia. La rimozione dei residui di posa e/o stuccatura dalla superficie stessa deve essere effettuato con i seguenti accorgimenti. La pulizia dopo posa è "obbligatoria" ed è una fase di fondamentale importanza per tutti gli interventi successivi e per la manutenzione ordinaria. Un accurato lavaggio iniziale permette ai pavimenti e rivestimenti di restare belli e protetti a lungo e si esegue normalmente una sola volta prima dell'utilizzo del pavimento. Con il lavaggio dopo posa si rimuovono i residui di posa e gli eventuali residui superficiali del materiale. La rimozione inadeguata o tardiva dei residui della stuccatura utilizzata per le fughe, può lasciare aloniature difficili da rimuovere e creare sulla superficie della piastrella un film cementizio capace di assorbire ogni forma di sporco, dando così l'impressione che sia il materiale a sporcarsi. Per rimuovere gli stucchi cementizi, lavare la superficie delle piastrelle con la soluzione acqua + Deterdek (acido tamponato - percentuali di acqua/acido come riportato sulla confezione). Il prodotto deve agire sulla superficie delle piastrelle, senza farlo asciugare e rimuovere i residui strofinandolo con paglietta marrone e/o verde, spazzola o apposito macchinario (monospazzola). Infine aspirare o sciaccquare abbondantemente con acqua per assicurarsi che la superficie delle piastrelle sia priva di residui di detergente. Se necessario, l'operazione potrà essere ripetuta. Suggeriamo di eseguire un lavaggio preliminare su una superficie campione di alcuni metri quadrati; in caso di esito positivo, si estenderà la pulizia su tutta la superficie.

### MANUTENZIONE ORDINARIA:

Per i pavimenti con superficie levigata consigliamo di effettuare periodici trattamenti con cere o impregnanti antimacchia al fine di proteggerli da eventuali danni provocati da pennarelli, inchiostro, ruggine o altri prodotti ad altissima penetrabilità. Per quanto riguarda la manutenzione ordinaria dei pavimenti in gres porcellanato consultare la Tab.1

## Guidelines for installation and maintenance

### INSTALLATION:

Ensure that the flooring onto which the tiles will be laid is level, perfectly dry and the shrinkage and settling processes have occurred. Use suitable glue in every instance and follow the manufacturer's instructions on the package. Use tiles from different boxes so as to obtain a perfect colour mix. It is recommended to leave a joint of at least 2 mm for rectified tiles and at least 3 mm for non-rectified tiles. A minimum joint of 5 mm is recommended for 60,5 x 60,5 tiles. The following recommendations are made in order to optimise the aesthetic result: when laying rectangular or larger tiles, it is important to avoid placing the corners of a tile mid-way along others, in order to cover up any imperfections there may be in the floor being level. It is recommended to lay any material that has been cut and rectified lengthways with a 6 cm joint between every tile as shown in the diagram (Fig.1).

### GROUTING AND CLEANING FLOORS AFTER INSTALLATION:

Particular attention must be given to the reticular pattern of the grit that protects the surface of the tiles during the grouting and cleaning processes. The following recommendations must be followed when removing superficial residue deriving from the laying and grouting processes. It is mandatory for the final cleaning process to be implemented and is of utmost importance for all the subsequent interventions and routine maintenance. An initial thorough cleaning process allows the floor and tiles to remain beautiful and protected over time and this is normally done only once prior to the floor being used. The cleaning process following the laying of the tiles, removes residue deriving from the laying process and from the material used. If the grouting residue is not cleaned appropriately or in time, marks may be left which are difficult to remove and/or thin films may form on the surface of the tiles, which will absorb all dirt, thus giving the impression that the tiles are dirty. Wash the surface of the tiles with water + Deterdek to remove excess grouting (buffered acid – water/acid parts according to the instructions given in the package). The product must react on the surface of the tiles; do not let it dry and remove the residue by rubbing a brown and/or green scouring pad, brush or an appropriate machine (single brush machines). Lastly, vacuum clean the floor or rinse thoroughly with water to ensure that all detergent residue is removed from the surface of the tiles. Repeat the process, if necessary. We recommend a preliminary wash over a sample area of a couple of square metres and if this is successful, the entire surface area can be cleaned.

### REGULAR MAINTENANCE:

for floors with polished surfaces, we recommend periodically applying wax or impregnating stain resistant treatments, to protect the floor from damage caused by marker pens, ink, rust or other highly penetrating products. For the regular maintenance of floors in porcelain stoneware, please see Tab.1

## Conseils pour la pose et l'entretien

### POSE:

S'assurer que le lit de pose soit plat, parfaitement sec et que les retraits et les tassements d'usage aient été effectués. Utiliser les colles adaptées pour les diverses utilisations et suivre les indications du fabricant reportées sur la boîte. Prendre des carreaux de plusieurs boîtes pour obtenir un mix chromatique idéal. Il est conseillé de faire un joint d'au moins 2 mm pour les produits rectifiés et un joint d'au moins 3 mm pour les produits non rectifiés. Pour le format 60,5 x 60,5, il est conseillé de faire un joint d'au moins 5 mm. Afin d'optimiser le rendu esthétique, il est conseillé de respecter les précautions suivantes : pour la pose de format rectangulaires, il est important d'éviter de faire coïncider les angles d'un carreau avec la moitié des autres, pour compenser les éventuelles imperfections de planéité présentes, quoiqu'il arrive, rencontrés pour les grands formats. Pour les matériaux coupés et rectifiés, il est conseillé de poser le matériau avec un intervalle de 6 cm entre chaque carreau, comme le montre le schéma (fig.1)

## JOINTOIMENT ET NETTOYAGE DU SOL APRÈS LA POSE:

La structure réticulaire du grès qui protège la surface du carreau demande un attention tout particulière au cours du jointement et du nettoyage correspondant. Le nettoyage des résidus de pose et/ou de jointement de la surface doit être effectué selon les précautions suivantes. Le nettoyage après la pose est « obligatoire », c'est une phase fondamentale avant les interventions suivantes ainsi que pour l'entretien ordinaire. Un nettoyage soigné initial permet au sol et au revêtement de rester beaux et protégés dans le temps; il s'effectue en règle générale, une seule fois avant la première utilisation du parquet. Le nettoyage après la pose permet d'enlever les résidus de pose et les éventuels résidus superficiels du matériau. Si les résidus de joint sont mal nettoyés ou bien enlevés trop tard, cela peut laisser des auroéles difficiles à enlever et créer sur la surface du carrelage un film ce ciment qui, par la suite, absorbera tout type de saleté, donnant alors l'impression que le matériau est sale. Pour enlever les joints de ciment, nettoyer la surface du carrelage avec la solution eau + Deterdek (acide tamponné – respecter les pourcentages eau/acide comme reporté sur la confection). Le produit doit agir sur la surface des carreaux : ne pas faire sécher et retirer les résidus en essayant avec de la paille de fer marron et/ou verte, un brosse ou une machine appropriée (monobrosse). Enfin, aspirer ou rincer abondamment avec de l'eau pour s'assurer qu'il n'y ait plus de résidus de détergent sur la surface des carreaux. L'opération peut être répétée si nécessaire. Nous suggérons d'effectuer un prélavage sur une surface témoin de quelques mètres carrés ; Si le test s'avère positif, étendre le nettoyage à toute la surface.

## ENTRETIEN ORDINAIRE:

Il est recommandé d'effectuer des traitements périodiques sur les sols à surface polie en passant des cires ou des imprégnants anti-taches pour les protéger d'éventuelles marques de feutres, taches d'encre, de rouille ou d'autres substances qui généralement pénètrent profondément dans les matériaux. En ce qui concerne l'entretien ordinaire des sols en grès cérame, voir Tab.1

## Tipps für die Verlegung und Pflege

### VERLEGUNG:

Gehen Sie sicher, dass das Verlegebett eben und absolut trocken ist und dass Senkungen oder Schwindungen des Materials abgeschlossen sind. Verwenden Sie geeignete Haftstoffe für die verschiedenen Gebrauchsbestimmungen und befolgen Sie die Hinweise des Herstellers, die auf den Packungen angegeben sind. Entnehmen Sie Fliesen aus mehreren Kartons, um eine ideale farbliche Mischung zu erhalten. Es empfiehlt sich eine Fuge von mindestens 2 mm für begradierte Produkte und eine Fuge von mindestens 3 mm für nicht begradiigte Produkte. Für das Format 60,5x60,5 empfiehlt sich eine Fuge von mindestens 5 mm. Für ein optimales optisches Ergebnis sollten die folgenden Kunstgriffe angewandt werden: Beim Verlegen von rechteckigen Formaten ist es vor allem bei eventuell vorhandenen Unebenheiten und in jedem Fall bei allen großen Formaten wichtig zu verhindern, dass die Ecken einer Fliese auf die Mitte der anderen treffen. Bei geschnittenem und begradiigtem Material ist es ratsam, dieses in Längsverlegung mit einem Abstand von jeweils 6 cm zwischen zwei Fliesen zu verlegen, wie in der Abbildung gezeigt (Abb.1).

### VERFUGEN UND GRUNDREINIGUNG DES BODENS:

Die netzartige Struktur des Kies, der die Oberfläche der Fliesen schützt, erfordert bei der Verfugung und der anschließenden Reinigung besondere Aufmerksamkeit. Beim Entfernen von Rückständen vom Verlegen und/oder Verfügen von der Oberfläche ist Folgendes zu beachten: Die Reinigung nach dem Verlegen ist „obligatorisch“ und hat eine grundlegende Bedeutung für alle späteren Arbeiten und die regelmäßige Pflege. Durch eine sorgfältige Nassreinigung zu Beginn bleiben die Böden und Verkleidungen für lange Zeit schön und geschützt. Man führt sie normalerweise nur einmal vor der Benutzung des Bodens durch. Mit der Reinigung werden Rückstände vom Verlegen sowie und eventuelle Materialrückstände auf der Oberfläche entfernt.

Das unkorrekte oder späte Entfernen der Rückstände der verwendeten Fugenmasse kann schwierig zu entfernende Flecken hinterlassen und einen Zementschleier auf der Fliesenoberfläche bilden, der jede Art von Schmutz aufnimmt und so den Eindruck vermittelt, das Material würde schmutzig werden. Um die Reste der Fugendichtungsmasse zu entfernen, die Oberflächen der Fliesen mit der Lösung Wasser + Deterdek abwaschen (gepufferte Säure – Mischungsverhältnis Wasser/Säure wie auf der Packung angegeben). Das Produkt muss auf der Oberfläche der Fliesen agieren, ohne einzutrocknen, und die Rückstände müssen durch Abreiben mit brauner und/oder grüner Stahlwolle, Bürste oder einem geeigneten Gerät entfernt werden (Einscheibenmaschine). Anschließend absaugen oder mit reichlich Wasser nachspülen, um sicher zu gehen, dass die Oberflächen der Fliesen frei von Reinigungsmittelrückständen sind. Dieser Vorgang kann, wenn notwendig, wiederholt werden. Wir empfehlen, die Reinigung zunächst auf einer Musteroberfläche von einigen Quadratmetern auszuprobieren und erst dann auf der gesamten Fläche fortzufahren.

### REGELMÄSSIGE PFLEGE:

Fliesen mit polierter Oberflächenausführung sollten regelmäßig mit Wachs oder Imprägniermitteln gegen Flecken behandelt werden. So werden die Fliesen vor möglichen dauerhaften Schäden geschützt, zu denen es durch Filzstifte, Tinte, Rost, oder andere aggressive Fleckenbildner kommen könnte. Weitere Informationen zur regelmäßigen Pflege Ihrer Bodenfliesen aus Feinsteinzeug entnehmen Sie bitte der Tabelle 1

## Советы по укладке и уходу

### УКЛАДКА:

Удостовериться, что рабочая поверхность кладки является ровной, абсолютно сухой, после усадки и оседания. Для различного предназначения необходимо использовать соответствующие клеящие вещества и следовать указаниям изготовителей, приведенным на упаковках. Для получения однородности цвета плитки нужно брать из разных коробок. Рекомендуется минимальный зазор 2 мм для шлифованных плиток и 3 мм для нешлифованных. Для формата 60,5x60,5 рекомендуемый минимальный зазор составляет 5 мм. С целью улучшения эстетического вида изделия рекомендуется принять следующие меры предосторожности: для укладки прямоугольных форматов важно избегать совмещения вершин углов одной плитки с серединами других с целью исправления возможных имеющихся дефектов плоскости, во всяком случае, для всех больших форматов. В случае, когда материал нарезан и шлифован, рекомендуется укладывать его вразбежку с интервалом 6 см между плитками, как показано на приведенной схеме (Рис. 1).

### ЗАТИРКА СТЫКОВ - ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ЧИСТКА ПОЛА:

Решетчатая структура крошки, защищающей поверхность плитки, требует особого внимания во время задельвания швов и соответствующей очистки. Удаление остаточных продуктов укладки и/или задельвания швов должно выполняться со следующими предсторожностями. Чистка после укладки «боязтельна» и имеет первостепенное значение для всех последующих операций и текущего ухода. Тщательная первоначальная мойка обычно выполняется только один раз до начала использования и позволяет полам и покрытиям долго оставаться красивыми и защищенными. Мойка после укладки удаляет остатки клеящих веществ и возможные остаточные продукты поверхности плиток. Недостаточное или запоздалое удаление остатков затирки, использовавшейся для задельвания швов, может оставить плохо удаляемые разводы и создать на поверхности плитки цементную пленку, способную поглощать любые загрязнения, создавая таким образом впечатление загрязненной поверхности пола. Для удаления остатков цемента необходимо вымыть поверхность плиток раствором воды + Deterdek (кислотный растворитель – соотношение воды/кислота в соответствии с инструкциями на упаковке). Не вытирай, оставить раствор на поверхности плиток для воздействия и затем пропертеть поверхность коричневой и/или зеленой стальной ватой, щеткой или специальной машиной (однодисковая машина). В заключение убрать все и обильно промыть водой для того, чтобы на поверхности плиток не осталось следов растворителя. При необходимости операцию можно повторить. Рекомендуем предварительно вымыть участок пола в несколько квадратных метров в качестве образца; в случае положительного результата, выполнить чистку всей поверхности.

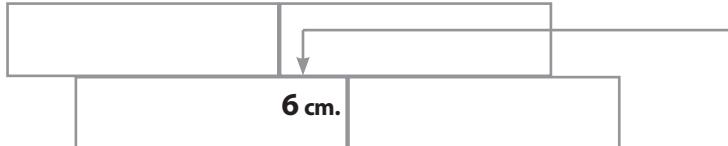
### ТЕКУЩИЙ УХОД:

рекомендуется периодически обрабатывать полы с полированной поверхностью воском или пятноустойчивыми пропитками для защиты их от следов фломастеров, чернил, ржавчины и прочих составов с высокой проникающей способностью. Для проведения текущего ухода за полами из керамического гранита рекомендуется справляться по таблице 1.

### Tab.1

Fila PS/87	Olio e Grasso/Oil & Grease • Birra/Beer • Caffè/Coffee • Vino/Wine • Coca Cola/Coke • Vernice/Paint • Cewing gum • Colla/Glue • Pneumatico/Tyre • Inchiostro/Ink Nicotina/Nicotine • Urina e Vomito/Urine & Vomit • Pennarello/Marker • Tintura per capelli/Hair dye • Residui di scotch/Adhesive tape residues
Fila SR/95	Caffè/Coffee • Vino/Wine • Coca Cola/Coke • Inchiostro/Ink • Nicotina/Nicotine • Urina e Vomito/Urine & Vomit • Pennarello/Marker • Tintura per capelli/Hair dye
Fila Nopaint Star	Vernice/Paint • Graffiti
Deterdek	Ruggine/Rust • Cemento-Salnitro/Cement-Salpetre • Calcare/Limestone • Segni metallici/Metal stains
Filasolv	Bitume/Bitumen • Cera di candela/Wax • Residui di scotch/Adhesive tape residues
Fuganet	Fuga sporca/Dirty joint

Fig.1



Distanza di 6 cm. a correre  
Place 6 cm apart, one next to another  
Distance 6 cm à joints coupés  
Distancia de 6 cm, uno al lado de otro  
6cm. Abstand in wildverband  
На расстоянии 6 см один от другого

## Legenda - Legend

- Codice per fascia di prezzo - articoli venduti al m<sup>2</sup>  
Code by price range - products sold by the square meter  
Code per tranche de prix - articles vendus au m<sup>2</sup>  
Kode für einen Preisgruppe - Artikel pro Quadratmeter  
Código por el rango de precio - productos vendidos por el m<sup>2</sup>  
код для полоски с ценой - артикулы, продаваемые в M<sup>2</sup>
- ▲ Codice per fascia di prezzo - articoli venduti al pezzo  
Code by price range - products sold by piece  
Code per tranche de prix - articles vendus à l'unité  
Kode für einen Preisgruppe - Artikel pro Stück  
Código por el rango de precio - productos vendidos por el pedazo  
код для полоски с ценой - артикулы, продаваемые в штучках
- Codice per fascia di prezzo - articoli venduti a composizione  
Code by price range - products sold by the set  
Code per tranche de prix - articles vendus à composition  
Kode für einen Preisgruppe - Artikel pro Bild  
Código para grupo de precio - artículos vendidos por composición  
код для полоски с ценой - артикулы, продаваемые в композициях

CARATTERISTICHE TECNICHE \_ TECHNICAL FEATURES \_ CARACTÉRISTIQUES TÉCHNIQUES  
 TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN \_ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS \_ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

CARATTERISTICA TECNICA PHISICAL PROPERTY CARACTERISTIQUE TECHNIQUE TECHNISCHE DATEN CARACTERÍSTICA TÉCNICA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	NUMERO O METODO DI MISURA NORMS/NORM/ NORME/NORMAS/ НОРМЫ	VALORE PRESCRITTO DELLA NORMA REQUIRED STANDARDS VALEUR PRESCRITE PAR LES NORMES VALORES REQUERIDOS NORMVORGABE ЗНАЧЕНИЕ, ПРЕДПИСАННОЕ НОРМОЙ	VALORI VALUES VALEURS WERTE VALORES ЗНАЧЕНИЕ
	Resistenza chimica Chemical strength Resistance chimique Chemische beständigkeit Resistencia al ataque químico химическая стойкость	UNI EN ISO 10545-13	Resistenza a basse concentrazioni di acidi/alcali Resistenza ad alte concentrazioni di acidi/alcali Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico e agli additivi per piscina Resistance to low concentration of alkalis and acids Resistance to high concentrations of alkalis and acids Resistance to household chemical products and swimming pool additives Résistance à de faibles concentrations d'acides et d'alcâlis Résistance à de fortes concentrations d'acides et d'alcâlis Résistance aux produits chimiques à usage domestique et aux additifs pour piscine Alkali- u. Säurebeständigkeit für niedrige Konzentrationen Alkali- u. Säurebeständigkeit für hohe Konzentrationen Beständigkeit gegen chemische Haushaltsprodukte und Zusatzstoffe für Schwimmbäder Устойчивость к воздействию кислот и щелочей низкой концентрации Устойчивость к воздействию кислот и щелочей высокой концентрации Устойчивость к воздействию бытовых химикалий и добавок для бассейнов
	Assorbimento d'acqua Water Absorption Absorption d'eau Wasseraufnahme Absorción de agua Водопоглощение	UNI EN ISO 10545-3	≤ 0,5%
	Resistenza alla flessione Bending Strength Résistance à la flexion Biegefestigkeit Resistencia a la flexión Предел прочности при изгибе	UNI EN ISO 10545-4	N ≥ 27N / mm²
	Resistenza al gelo Frost resistance Résistance au gel Frostwiderstandsfähigkeit Resistencia a la helada Морозостойкость	UNI EN ISO 10545-12	Nessun campione deve presentare rotture o alterazioni apprezzabili della superficie. No sample must show alterations to the surface Les échantillons ne doivent pas présenter de ruptures ou d'altérations considérables de la surface. Die Muster dürfen weder Bruch noch Schäden an der Oberfläche aufweisen. Ninguna muestra debe presentar roturas o alteraciones apreciables de la superficie Ни один из образцов не должен иметь трещин или других заметных изменений поверхности
	Resistenza alle macchie Stain resistant Resistance aux taches Gegen flecken beständig Resistencia a las manchas Стойкость к пятнам	UNI EN ISO 10545-14	Classe ≥ 3 Class ≥ 3 Classe ≥ 3 Klasse ≥ 3 Clase ≥ 3 Класс ≥ 3
	Durezza di Mohs Hardness in Mohs degrees Dureté de Mohs Moh'sche Härte Dureza de Mohs Твердость по Моосу	UNI EN 101	≥ 5° Mohs
	Resistenza allo scivolamento (coefficiente di attrito) Slip resistance (coefficient of friction) Résistance au glissement (coefficient de friction) Rutschfestigkeit (Reibungskoeffizient) Resistencia al deslizamiento (coeficiente de roce) Сопротивление скольжению (коэффициент трения)	DIN 51130 ASTM-C 1028	Attrito soddisfacente Satisfactory friction Friction satisfaisante Befriedigende Reibung Roce satisfactorio Удовлетворительный коэффициент трения
	Resistenza all'abrasione Abrasion resistance Resistance a la abrasion Abriebfestigkeit Resistencia a la abrasión устойчивость к истиранию	UNI EN ISO 10545-7	Piastrelle smaltate - Classi di abrasione da I a V Glazed tiles - Abrasion class from I to V Cx émaillés - Classe d'abrasion de I à V Glasierte Fliesen - Abriebklassen I bis V Azulejos esmaltados - Clase de la abrasión desde I a V глазурованная плитка - класс истирания от I до V

Le caratteristiche tecniche indicate nei cataloghi di linea e nel Catalogo Generale, e in qualsiasi documento di promozione commerciale di Rondine s.p.a., hanno lo scopo di dare un'indicazione dei valori riscontrati nei vari lotti e nelle varie tonalità del prodotto, pertanto differenze rispetto a tali valori indicativi non possono essere oggetto di contestazione.  
 All technical features stated in leaflets, in master brochure and in merchandising of Rondine SpA are meant to be an indication of an average of figures recorded within a span (determined by international law) in several production runs, therefore a slight discrepancy in quality figures of a certain batch in relation to these figures cannot be considered a production failure.  
 Les caractéristiques techniques mentionnées dans les catalogues de ligne et dans le catalogue général et dans tous les documents de promotion commerciale de Rondine SpA ont le but de fournir une indication des valeurs rencontrées dans les différents lots et dans les différentes tonalités du produit et donc les différences tonales par rapport à ces valeurs indicatives ne peuvent pas faire l'objet des réclamations.



Rondine Group®

Rondine s.p.a. - Via Emilia Ovest 53/A 42048 Rubiera (RE) - Italy  
 +39 0522 625111 - www.rondinegroup.com

Numero Verde  
 800-330051